

Medios Filtrantes

ARENA: medio filtrante compuesto principalmente por partículas de sílice, generalmente en forma de cuarzo. El tamaño de las partículas puede variar dependiendo del grado de filtración requerido. Puede mejorar la filtración utilizando antracita o granate junto con la arena.

Ventajas

Material económico

Ideal para filtrar agua de pozo con bajo un carga de sólidos suspendidos

Puede trabajar en un amplio rango de temperaturas

Se puede utilizar como pretratamiento para otro tratamiento de agua

Se puede conseguir en varios tamaños de malla

ANTRACITA: cuenta con menor densidad, no tiende a agrietarse y se retrolava fácilmente, es mas eficiente que la arena, teniendo una tendencia a atrapar ciertas clases de solidos suspendidos.

Ventajas

Velocidades mas altas, ciclos mas altos y filtración en profundo

Mayor capacidad de captación de partículas

Evita grietas en el lecho.

Elimina fácilmente los depósitos de hierro y magnesio

Economiza agua en retrolavado

Impide el intermezclado de capas

GRANATE: es un medio filtrante granular de alta dureza y alta densidad. Se utiliza normalmente como la filtración más fina de un sistema de filtración con una cama multimedia con flujo hacia abajo.

Ventajas

Su alto peso específico permite un diseño de filtrado único en su género

Se pueden obtener flujos más altos, cargas más altas y mejor filtración

Su alta dureza reduce la perdida de material por fricción, brindando muchos años de servicio confiable

Una excelente cama de soporte para otros medios de alta densidad





DESTRA

ZEOLITA: tiene una gran área superficial y porosidad, cuenta con salientes minerales microscópicos que permite que las partículas penetren profundamente, logrando una mayor carga de sólidos y un desempeño de filtración superior.

Ventajas

Baja caída de presión para un flujo dado
Mejor eficiencia de filtración y alta capacidad de retención de sólidos
Su bajo peso reduce costos de embarque
Su alta capacidad de carga de sólidos reduce la frecuencia de retro-lavados y ahorra agua
Ideal para filtración de agua de mar, pozos, ríos, lagos y lagunas, agua industria

CARBÓN ACTIVADO: es un excelente adsorbente universal, se utiliza ampliamente para purificar agua y corrientes de aguas residuales para remover orgánicos, cloro y algunos inorgánicos.

Ventajas

Su gran porosidad permite retener partículas muy pequeñas
Presenta gran efectividad en la retención de metales pesados, fosfatos, nitrato, toxinas
Ideal en la industria alimenticia, ya que elimina el color, sabor y olor en el agua
Elimina compuestos orgánicos
Se utiliza como pretratamiento en equipos de ósmosis inversa e intercambio iónico

CALCITA: es un medio acondicionador de carbonato de calcio que se da en la naturaleza, cuenta con la propiedad auto-limitante. Corrige el pH sólo lo suficiente como para alcanzar un equilibrio no corrosivo.

Ventajas

Bajo coeficiente de uniformidad para un máximo contacto para la corrección controlada del pH
Reacción más lenta para la corrección controlada del pH
Es económico
Se utiliza para remineralizar agua tratada
Sirve para potabilizar un permeado de ósmosis inversa